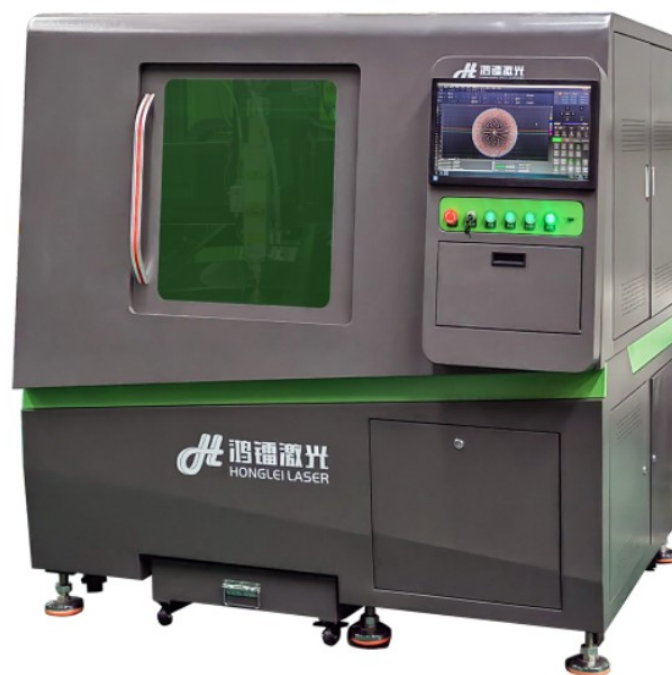


高精密光纤激光切割机

高精密光纤激光切割机是集先进的光纤激光技术、数控技术、精密机械技术于一体的高端光纤精密切割加工系统，是激光技术与数控技术的完美融合，代表着领先的切割加工水平，配备独立自主开发的精密切割控制系统，具有连续、快速曲线切割功能以及最短加工路径优化功能，不受工件外形的影响，可以加工任意图形，切缝平整美观，可对微小工件进行任意图形的精密切割，让您的生产工序更简单高效，高精密光纤激光切割机单机加工效率高、完全无粉尘、无应力、无毛刺，切割边缘光滑整齐等特点。一次切割成型，无需开发模具和二次打磨加工，工序简单，减少人工、时间投入成本，和传统冲压成型相比，单个工件加工成本更低，效率提升2倍以上，后续维护成本仅为同等功效数控冲床的1/3~1/4。可应用于蓝宝石、陶瓷、硅、各种金属薄板快速实现精密切割、打孔、倒角及表面处理等，广泛应用于精密机械五金等对切割精度要求高的行业。



主要特点：

- ◇ 对材料的适应性强，能适应各种异型小五金件的切割加工；
- ◇ 生产效益高，可以取代 CNC 冲剪和手工等传统制造工艺；
- ◇ 切割速度快，无塌边现象，不损伤工件，具有极高的良品率；
- ◇ 切割精度高，切面光滑无毛刺，垂直度好，无需后续二次加工；
- ◇ 操作简单快捷，内嵌丰富工艺数据库，可一键调用或修改使用；
- ◇ 性能稳定可靠，高效节能，维护费用低，使用寿命长；
- ◇ 可定制各种非标机型及全自动上料装置，缩短下料时间；
- ◇ 绿色环保加工，不产生污染物，无耗材，良品率高；

主要技术参数：

激光发生器	高性能抗高反光纤激光器
激光器功率	QCW: 150W/300W/450W; CW: 1500W/2000W/3000W
X、Y 轴定位精度	直线电机: $\pm 0.003\text{mm}$; 丝杆: $\pm 0.02\text{mm}$
重复定位精度	直线电机: $\pm 0.005\text{mm}$; 丝杆: $\pm 0.03\text{mm}$
机床最大定位速度	100m/min
切缝宽度	0.05-0.1mm
加工幅面	600mm*600mm, 可定制
Z 轴行程	100mm
加速度	2G
平台材质	00 级大理石
最大切割速度、厚度	0.05-3.0mm 不锈钢板、45、20Cr
最大空程速度	100m/min
整机功率	11KW
连续工作时间	24h
冷却方式	水冷
电源要求	三相五线制 AC380V 50HZ
设备尺寸	双驱: 1820*1450*1780mm; 单驱: 1400*1400*1850mm

备注：1.1. 以上参数以 150W QCW 激光器、6060 双驱切割机柜为例，可根据客户要求非标定制，各机型配置及参数以我司提供的技术方案为准；2. 被加工工件虽属于同一规格品种，但由于实际加工部位、表面状况、材料成分的不同，或因加工形状的不同，有时在加工性能和品质上会产生差异；3. 定位精度受环境温度影响较大，重复定位精度会受到电气干扰，控制系统误差等造成一定程度的偏差 ($\leq 1\mu\text{m}$)。

应用领域：

主要针对 5mm 以下各种金属薄板进行高精密切割，特别适合对不锈钢、镀铝锌板、硅钢、合金钢、铜等金属材料和蓝宝石、陶瓷、晶圆片等非金属脆性材料实现精密切割，广泛应用于 3C 电子、医疗器械、军工、航空航天、金属工艺品、金银饰品、五金制品、精密机械、汽车配件、眼镜和锯片等行业。

样品展示：

